

# 大毅科技股份有限公司—IECQ AQP汽車電子品質認證 驗證過程及授證典禮

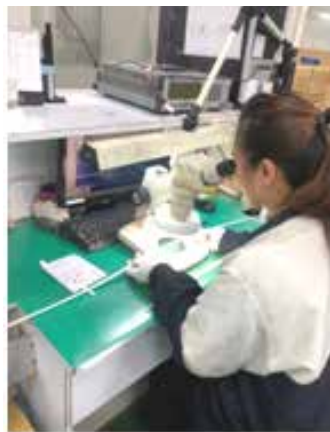
◎中華民國電子零件認證委員會 秘書處

大毅科技股份有限公司繼富晶通公司及信昌公司於2018年3月開始導入IECQ AQP，初期選定RMS系列晶片電阻產品以進行IECQ AQP產品的驗證，該公司設有專業的可靠性實驗室全面性地針對公司所生產的產品進行例行之可靠性的試驗，由於產品要使用於車輛上，且要因應空氣汙染問題，無論是室內或是室外環境的空氣品質皆因含有硫化的腐蝕性氣體使得產品產生腐蝕的現象，而影響產品的壽命與可靠度，導致產品提前失效，因此增加一項AEC Q200上沒列入的硫化試驗。經過公司相關部門包括研發部、工程部、製造部與品質統合部等共同討論激盪，於當年度7月初依據AEC Q200為實驗條件之藍本，在本會協助下，完成IECQ AQP之RMS晶片電阻的零件規格書，並提交IECQ AQP認證之相關文件予第三方驗證公司DQS Taiwan。

2018年7月下旬執行文件之審查後，於8月初在產線實地抽樣後逐一上機試驗，最後於9月下旬完成樣品下機檢測；驗證期間由DQS Taiwan稽核人員臨場實地抽取試驗樣品並見證樣品上機，完成所有21項的環境與耐受性試驗，所有的文件、產品試驗過程與結果記錄等皆符合AEC-Q200標準的要求，最終獲得DQS Taiwan的推薦通過驗證並由DQS Taiwan轉送美國ECCC技術委員會審查，通過後再送達IECQ總部做最後一關的審查確認，最終於2018年年底取得IECQ總部正式公布其RMS晶片電阻IECQ AQP證書。下列為後期階段由IECQ驗證機構DQS Taiwan臨廠執行產品驗證試驗活動之照片。



產線抽樣



樣品執行外觀檢測





樣品執行阻值測試試驗



樣品執行ESD試驗



樣品執行溫度循環試驗



樣品執行可燃性試驗



樣品下機執行電性檢測



樣品執行焊錫性試驗

大毅公司RMS晶片電阻產品之零件規格書IECQ CS 033200-TW0004，於2019年2月獲得IECQ總部出版並張貼於IECQ之網站，提供給各界參考，產業界有此一產品需求之廠商可直接與該公司聯絡。

大毅獲頒全球第一張符合AEC-Q200之RMS晶片電阻及全球第四張之IECQ AQP證書授證典禮，於今(2019)年6月28日

假標檢局行政大樓204簡報室隆重舉行，典禮特別邀請經濟部標準檢驗局謝主任秘書翰璋及三組王組長俊超見證，由中華民國電子零件認證委員會(CTECCB)鄭主任委員富雄與DQS Taiwan汪副總經理德明出席，頒發獎牌及證書給大毅公司江智偉董事長特助，獎牌及證書頒發典禮如下：





CTECCB鄭主任委員富雄致開場詞



標檢局謝主任秘書翰璋致貴賓詞



CTECCB鄭主任委員富雄(右)頒發IECQ AQP牌匾給大毅公司江董事長特助智偉(左)



DQS汪副總經理德明(右)頒發IECQ AQP證書給大毅公司江董事長特助智偉(左)



參與典禮貴賓合影(由右至左為DQS汪副總經理德明、標檢局王組長俊超、標檢局謝主任秘書翰璋、CTECCB鄭主任委員富雄、大毅公司江董事長特助智偉與大毅公司李課長明宗)

